



**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

**Испытательная лаборатория**  
**«АРТАЛИКС»**  
**Общество с ограниченной ответственностью**  
**«АРТАЛИКС»**

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01 действительно от 05 октября 2020 г.



**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель ИЛ «АРТАЛИКС»

Шуйкова С.Е.

**Протокол № 32311.ИЛ01.СС1738 от 09.02.2022г.**

1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Профили пресованные из алюминиевых сплавов системы VidnalProf для светопрозрачных ограждающих конструкций, выпускаемых по ГОСТ 22233-2018
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью "ВидналПрофиль". Адрес: 142062, РОССИЯ, Московская область, г.Домодедово, село Растуново, д. 51. оф. 2
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью "ВМК Инвест". Адрес:248032, РОССИЯ, г. Калуга, ул. Турбостроителей, д.19
4	Основание для исследований	Заявка № 1738 от 27.01.2022 г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	27.01.2022 г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований	27.01.2022 г.
7	Дата проведения исследований	27.01.2022 г. – 09.02.2022 г.
8	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 22233-2018 (р.р. 4-8)
9	Условия окружающей среды	температура (21±25) °С, влажность (53±55) %, давление (730±750) мм. рт. ст.
10	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД; НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

## Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 22233-2018	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытаний (наблюдений) и/или вывод о соответствии
<b>Технические требования</b>				
1	Профили должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и технологическому регламенту и технологической документации, утвержденным в установленном порядке предприятием-изготовителем.	ГОСТ 22233-2018 п.5.1	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено
	Технологическая документация на изготовление профилей должна содержать параметры профильных систем с рабочими чертежами, в которых в зависимости от функционального назначения профиля, возможности и способа соединения устанавливаются предельные отклонения номинальных толщин полок и стенок и размеров поперечного сечения			Требование выполнено
	В 5.2.2 и 5.2.3 настоящего стандарта приведены рекомендуемые предельные отклонения номинальных размеров			Требование выполнено
<b>Геометрические размеры и формы</b>				
2	Профили изготавливают длиной от 2000 до 7000 мм. Допускается по согласованию с потребителем, установленному в договоре на поставку, изготовление профилей другой длины. Предельные отклонения длины профиля должны быть, мм: От 0 до +7 - при длине до 2000 мм включ; От 0 до +9 - св.2000 до 5000 мм включ. От 0 до +12 - св.5000 до 7000 мм включ. Профили должны быть отрезаны под прямым углом. Косина реза не должна быть более 3°.	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.1	ГОСТ 22233-2018	0,9
				-
				-
				1
3	Номинальная толщина полок и стенок профилей в зависимости от диаметра описанной окружности должна быть не менее указанной в таблице 1	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.2	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 1)
4	Предельные отклонения номинальной толщины полок и стенок t, П1, П2, ПЗ, П4 профилей рекомендуется устанавливать не более значений, приведенных в таблице 2 для сплошных и в таблице 3 - для полых профилей.	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.3	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 2,3)
5	Предельные отклонения размеров поперечного сечения b и h и a и h профилей точности Н и П, рекомендуется устанавливать не более значений, указанных в таблице 4, точности ПР - не более 2/3 значений, установленных для профилей повышенной точности	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.4	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 4)
В швеллерах и других профилях П- и С-образного типа предельные отклонения размера могут соответствовать приведенным в таблице 5	Требование не применимо			



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 22233-2018	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытаний (наблюдений) и/или вывод о соответствии
6	Предельные отклонения углов бета; бета1; бета2 поперечного сечения профилей любой точности (рисунок 8), если угол не прямой, от значений, указанных в рабочих чертежах, не должны быть более	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.5	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо
7	Предельные отклонения угловых размеров поперечного сечения профилей любой точности от прямого угла не должны быть более приведенных в таблице 6	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.6	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 6)
8	Острые кромки профилей должны быть, как правило, закруглены. Рекомендуемая величина радиуса закругления острых кромок профилей, если она не указана на чертеже, должна быть не более, мм:	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.7	ГОСТ 22233-2018	
	0,3 - при толщине полки и стенки до 3,0 мм включ.			0,2
	0,5 - при толщине полки и стенки св.3,0 до 6,0 мм			-
	0,8 - при толщине полки и стенки 6,0 10,0 мм			-
	1,0 - при толщине полки и стенки 10,0 18,0 мм			-
При различной толщине стенок профиля радиус закругления кромок следует устанавливать по наибольшей толщине стенки.			Требование не применимо	
9	Отклонение от плоскостности профилей точности Н и П в зависимости от величины не должно быть более значений, указанных в таблице 7, а для профилей точности ПР - не более 2/3 значений, установленных для профилей повышенной точности.	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.8	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 7)
10	Профили должны быть прямыми. Предельное отклонение от прямолинейности профиля любой точности не должно превышать значений, приведенных в таблице 8	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.9	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 8)
11	Скручивание профиля любой точности у вдоль продольной оси не должно превышать значений, приведенных в таблице 9.	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.10	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 9)
12	Допускается плавная волнистость профиля с высотой волны не более 0,3 мм и числом волн не более трех на 1 м длины профиля. Требования по волнистости не распространяются на профили, конечная форма которых придается роликовой формовкой или если в договоре на поставку заказчик не предъявляет указанное требование к профилю.	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.11	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено
13	Непараллельность наружной и внутренней сопрягаемых поверхностей составных элементов комбинированного профиля не должна быть более 0,5	ГОСТ 22233-2018 п.5.2.12	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо
	Перепад сопрягаемых поверхностей в комбинированном профиле, состоящем из наружного и внутреннего элементов, не должен быть более 0,5 мм. При этом в качестве базовой принимают поверхность с большей площадью.			Требование не применимо
<b>Характеристики ( свойства)</b>				
14.	Механические показатели профилей при поставке потребителю должны соответствовать указанным в таблице 10	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.1	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 10)

ИЛ «АРТАЛИКС» ООО «АРТАЛИКС»

Протокол сертификационных испытаний 32311.ИЛ01.СС1738 от 09.02.2022г.

Страница 3 из 10



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04 ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 22233-2018	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытаний (наблюдений) и/или вывод о соответствии
15.	На поверхности профиля-полуфабриката не должно быть следов расслоений, неметаллических и металлических включений, коррозионных пятен и	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.2	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо
	На поверхности профиля-полуфабриката не			Требование не применимо
16.	допускаются механические повреждения, плены, пузыри глубиной более 0,07 мм, продольные следы от матрицы, задиры и налипсы глубиной более 0,03 мм, а также поперечные следы от матрицы, образующиеся при остановке пресса.			Требование не применимо
	На лицевой поверхности профиля- полуфабриката, указываемой на его чертеже, не допускаются механические повреждения, плены, пузыри глубиной более 0,01 мм, продольные следы от матрицы глубиной более 0,005 мм, а также поперечные следы от матрицы, образующиеся при остановке пресса.			Требование не применимо
	Шероховатость лицевой поверхности профиля-полуфабриката, предназначенного для анодноокисного покрытия, не должна быть более Ra 1,6 мкм, для других видов покрытий - не более Ra 3,0 мкм.			Требование не применимо
	Шероховатость нелицевых поверхностей не должна быть более Ra 10,0 мкм			Требование не применимо
17.	Комбинированные профили должны выдерживать испытания на несущую способность зон соединения при сдвиге и поперечном растяжении	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.3	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо
18.	Несущая способность при сдвиге, Н/мм длины образца, должна быть не менее:			
19.	для готовых профилей - 24			32
20.	для профилей-полуфабрикатов - 40			-
21.	Несущая способность при поперечном растяжении как готовых, так и профилей- полуфабрикатов должна быть не менее 80 Н/мм длины образца			100
22.	Для готовых профилей, изготовленных способом запенивания без завальцовки, несущая способность при поперечном растяжении должна быть не менее 12 Н/мм длины образца.			Требование не применимо
23.	Готовые профили должны иметь защитнодекоративное покрытие. В зависимости от условий эксплуатации и декоративных свойств назначают следующие			ГОСТ 22233-2018 п.5.3.4
	анодно-окисные по ГОСТ 9.301	Требование не применимо		
	порошковые полимерные однослойные и многослойные по ГОСТ 9.410;	Требование не применимо		
	лакокрасочные жидкие по ГОСТ 9.032;	Требование не применимо		
	электрофорезные жидкие по технической документации предприятия-изготовителя.	Требование не применимо		
Лакокрасочное покрытие должно соответствовать III классу, двухслойное комплексное и порошковое полимерное покрытия - IV классу по ГОСТ 9.032.	Требование не применимо			



ARTALIX

## СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 22233-2018	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытаний (наблюдений) и/или вывод о соответствии
24.	Физико-механические показатели, толщина и химическая стойкость защитно-декоративных покрытий должны соответствовать требованиям,	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.5	ГОСТ 22233-2018	Требование выполнено (См. таблицу 11)
25.	Допускается нанесение лакокрасочного покрытия только на лицевую поверхность профиля. При этом другие поверхности профиля должны быть защищены от коррозии хроматным, фосфохроматным или анодно-окисным слоями	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.5	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо
26.	Профили-полуфабрикаты длительного хранения подлежат временной противокоррозионной защите. Выбор средств защиты, подготовка поверхности перед консервацией и контроль качества нанесения средств защиты осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 9.510, указанными в договоре на поставку.	ГОСТ 22233-2018 п.5.3.6	ГОСТ 22233-2018	Требование не применимо

Таблица №1

Диаметр описанной окружности, мм	Номинальная толщина стенок и полок профилей, мм		
	СПЛОШНЫХ	ПОЛЫХ	Фактический результат
1	2	3	4
До 25 в ключ	1		1,0
Св.25 " 50 "	1,2	1,5	-
"50" 75 "	1,5	1,7	-
"75" 100 "	1,7	2,0	-
"100"150 "	2,0	2,5	-
"150"200 "	2,5	3,0	-
"200 "250 "	3,0	3,5	-
"250 "300 "	4,0	4,0	-

Таблица №2

Толщина стенки и полки, мм	Предельные отклонения толщины стенок и полок сплошных профилей точности, мм		Фактический результат
	Н	П, ПР	
1	2	3	4
До 1,5 включ.	±0,15	±0,10	+0,04
Св. 1,5 " 3,0 "	±,20	±0,15	-
" 3,0 " 6,0 "	±0,25	±0,20	-
" 6,0 " 10,0 "	±0,30	±0,25	-
" 10,0 "15,0 "	±0,40	±0,35	-
" 15,0 "20,0 "	±,50	±0,40	-
"20,0 "30,0 "	±0,60	±0,50	-
"30,0 "40,0 "	±0,70	±0,60	-



ARTALIX

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС

регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО

www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Таблица № 3

Толщина стенки и полки, мм	Предельные отклонения толщины стенок и полок полых профилей при диаметре описанной окружности и точности, мм								Фактический результат
	До 75 вкл.		Св. 75 до 130 включ.		Св.130 до 250 ВКЛЮЧ.		Св. 250 до 300 включ.		
	Н	П, ПР	н	П, ПР	н	П, ПР	н	П, ПР	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
До 1,5 вкл.	±0,20	±0,10	±0,25	±0,15	-	-	-	-	-
Св.1,5 до 2,0	±0,20	±0,15	±0,25	±0,25	±0,30	±0,25	-	-	-
Св.2,0 до 3,0	±0,25	±0,20	±0,30	±0,30	±0,35	±0,30	±0,45	±0,40	-
» 3,0 » 6,0	±0,35	±0,25	±0,40	±0,40	±0,50	±0,40	±0,60	±0,60	-
» 6,0 » 9,0	±0,50	±0,40	±0,55	±0,45	±0,70	±0,60	±0,80	±0,70	-
» 9,0 » 12,0	±0,60	±0,50	±0,70	±0,60	±0,85	±0,75	±0,95	±0,85	-
» 12,0 » 15,0	±0,70	±0,60	±0,80	±0,70	±1,00	±0,90	±1,10	±1,00	-
» 15,0 » 20,0	-	-	±1,00	±0,90	±1,20	±1,10	±1,30	±1,20	-

Таблица №4

Номинальный размер поперечного сечения профиля Б и И, мм	Предельные отклонения размеров Б (а) и Б при диаметре описанной окружности профилей и точности, мм				Фактический результат
	До 150 вкл.		Св. 150 до 300 вкл.		
	Н	П	Н	П	
1	2	3	4	5	6
До 6 вкл.	±0,20	±0,15	±0,25	±0,20	-
Св. 6 до " 12 "	±0,25	±0,20	±0,30	±0,25	-
" 12 " 25 "	±0,30	±0,25	±0,35	±0,30	-0,3
"25 "50 "	±0,35	±0,30	±0,45	±0,40	-
"50 " 100 "	±0,50	±0,45	±0,60	±0,50	-
"75 "40,0 "	±0,55	±0,50	±0,75	±0,65	-
"100 " 150 "	±0,70	±0,60	±0,95	±0,85	-
" 150 " 200 "	+0,90	±0,80	±1,10	±1,00	-
" 200	±1,10	±1,00	±1,30	±1,10	-

Таблица №5

Номинальный размер а, мм	Предельные отклонения толщины стенок и полок полых профилей при диаметре описанной окружности и точности, мм								Фактический результат
	До 6 вкл.	Св.6 до 12	Св.12 до 25	» 25 » 50	» 50 » 75	» 75 » 100	» 100 » 150	» 150	
	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
До 6 вкл.	±0,15	±0,15	±0,20	±0,20	-	-	-	-	-
Св.6 до 12	±0,20	±0,20	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	-	-	-
Св.12 до 25	±0,25	±0,25	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	-	-	-
» 25 » 50	±0,30	±0,35	±0,40	±0,45	±0,50	±0,55	±0,60	±0,70	-
» 50 » 75	±0,45	±0,50	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,75	±0,90	-
» 75 » 100	±0,50	±0,55	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±1,20	-
» 100 » 150	±0,60	±0,65	±0,70	±0,75	±0,85	±0,95	±1,20	-	-
» 150	±0,90	±0,95	±1,20	±1,25	±1,30	±1,35	-	-	-



**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Таблица №6

Ширина Б, мм	Предельное отклонение угловых размеров в /3 (допуск на наклон) сплошных и полых профилей точности. мм		Фактический результат
	Н	П, ПР	
1	2	3	4
До 40 вкл.	0,30	0,20	0,12
Св. 40 "100 "	0,60	0,40	-
"100 " 300	0,80	0,60	-

Таблица № 7

Ширина Б, мм	Отклонение от плоскости к сплошных и полых профилей точности. мм		Фактический результат
	Н	П, ПР	
1	2	3	
До 40 вкл.	0,20	0,20	0,03
Св. 40" 60 "	0,30	0,30	-
" 60 " 90 "	0,45	0,40	-
" 90" 120 "	0,60	0,45	-
" 120"150"	0,75	0,55	-
" 150"180"	0,90	0,65	-
" 180" 210"	1,05	0,70	-
" 210 "240"	1,20	0,75	-
" 240 "270"	1,35	0,80	-
" 270 "300"	1,50	0,90	-

Таблица № 8

Длина профиля, мм	До 1000	Св.1000	Св.2000	Св.3000	Св.4000	Св.5000	Св.6000	Фактический результат
		до 200	до 300	до 400	до 500	до 600		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Предельное отклонение от прямолинейности профилей, мм	0,7	1,3	1,8	2,2	2,6	3,0	3,5	0,4



**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
 регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
 www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Таблица № 9

Ширина B, мм	Скручивание гамма для профилей длиной, мм					Фактический результат	
	До 1000	Св.1000 до 2000 включ.	Св.2000 до 3000 включ.	Св.3000 до 4000 включ.	Св.4000 до 5000 включ.		
1	2	3	4	5	6	8	
До 25 включ.	1,0	1,2	1,2	1,5	2,0	0,3	
Св.25 »50 »	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	-	
50 »100»	1,0	1,5	1,5	2,0	2,0	-	
100» 150»	1,2	1,5	1,8	2,2	2,5	-	
150» 200»	1,5	1,8	2,2	2,6	3,0	-	
200 » 300 »	1,8	2,5	3,0	3,5	4,0	-	
Обозначение системы марки сплава	Значение показателей, не менее						Фактический результат
	Состояние материала	Обозначение состояния материала	Толщина стенки, мм	Временное сопротивление при растяжении МПа	Предел текучести при растяжении МПа	Относительное удлинение при растяжении,	
1	2	3	4	5	6	7	8
АД31 1310	Закаленное и естественно состаренное	T	Все размеры	127,0	69,0	13,0	Требование выполнено
	Не полностью закаленное и искусственно состаренное	T5	До 3 в клоч. Св.3 до 10 включ.	175,0 157,0	130,0 118,0	8,0 8,0	Требование не применимо
	Закаленное и искусственно состаренное	T1	Все размеры	196,0	147,0	8,0	Требование не применимо
	Закаленное и искусственно состаренное повышенной прочности	T1 (22)	До 10 включ.	215,0	160,0	8,0	Требование не применимо
	То же	T1 (25)	То же	245,0	195,0	8,0	Требование не применимо
А1 Мд5  6060	Закаленное и естественно состаренное	T4	До 25 включ.	120,0	60,0	16,0	Требование не применимо
	Не полностью закаленное и искусственно состаренное	T5	До 5 включ. Св.5 до 25 включ.	160,0 140,0	120,0 100,0	8,0 8,0	Требование не применимо
	Закаленное и искусственно состаренное	T6	До 3 включ. Св.3 до 25 включ.	190,0 170,0	150,0 140,0	8,0 8,0	Требование не применимо
	То же	T64	До 15 включ.	180,0	120,0	12,0	Требование не применимо





**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

A1 Мд5  6060	Закаленное и искусственно состаренное повышенной прочности	T66	До 3 включ. Св.3 до 25 включ.	215.0 195.0	160,0 150,0	8,0 8,0	Требование не применимо
	Закаленное и искусственно состаренное	T4	Все размеры	130,0	65,0	14,0	Требование не применимо
A1Мд0, 75  6063	Не полностью закаленное и искусственно состаренное	T5	До 3 включ. Св.3 до 10 включ.	175.0 160.0	130.0 110.0	8,0 7,0	Требование не применимо
	Закаленное и естественно состаренное	T6	До 10 включ.	215,0	170,0	8,0	Требование не применимо



**ARTALIX**  
**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ АРТАЛИКС**  
регистрационный № РОСС RU.32311.04ТМРО  
www.artalix.ru, e-mail: info@artalix.ru

Таблица № 10

Наименование показателя качества покрытия	Значение показателя качества для покрытия				
	Анодно-окисного	Порошковополимерноо	Лакокрасочного жидкого	Электрофорезного жидкого	
Цвет	По согласованию с заказчиком в соответствии с утвержденными эталонами				
Блеск	По согласованию с заказчиком в соответствии с утвержденными эталонами				
Толщина покрытия, назначаемая в зависимости от климатического исполнения, мкм, не менее: Для закрытых помещений Для атмосферных условий	15 20	50 60	30-50 50-70	25 25	15
Агнезия, баллы, не более	-	1	1	1	Требование не применимо
Твердость по Бухгольцу (сопротивление вдавлению), усл.ед., не менее	-	80	80	80	Требование не применимо
Эластичность при изгибе, мм, не более	-	5	5 и 10	5	Требование не применимо
Эластичность при растяжении, мм, не менее	-	5	3	5	Требование не применимо
Прочность при ударе, см, не менее: При толщине покрытия до 70 мкм При толщине покрытия св.70 мкм И двухслойного комплексного	-	40 22	40 22	40 22	Требование не применимо
Качество степени наполнения анодноокисного покрытия (метод потери массы), мг/дм <sup>2</sup> , не более	30	"	"	"	30
Коррозионная стойкость, ч: В нейтральном солевом тумане тест МАХА	1000	1000 48	1000 48	1000 48	1000

**Заключение:**

**По результатам проведенных испытаний (исследований):** Профили пресованные из алюминиевых сплавов системы VidnalProf для светопрозрачных ограждающих конструкций, выпускаемых по ГОСТ 22233-2018, изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВМК Инвест". Адрес: 248032, РОССИЯ, г. Калуга, ул. Турбостроителей, д.19, **соответствует требованиям ГОСТ 22233-2018 (р.р. 4-8).**

Исполнитель

Дата 09.02.2022 г.



Шуйкова С.Е.