



Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
 249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
 ☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
 E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю
 Руководитель испытательного центра
 _____ Т.Н. Гудзь
 _____ 2019 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 90/2019
(23.05.2019)

Наименование продукции	Витражные светопрозрачные ограждающие конструкции из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии F50) со стеклопакетами
Код ОКПД2	25.11.23.119
Код ТН ВЭД	7610 90 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23166-99
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ВидналПрофиль»
Адрес заявителя	142062, Московская область, г. Домодедово, село Растуново, д. 51, оф. 2
Изготовитель продукции	Общество с ограниченной ответственностью «Виста»
Адрес производства	142062, Московская область, г. Домодедово, с. Растуново, д. 51
Акт отбора образцов	от 25.02.2019 № 06-3526/7
Описание продукции (идентификация)	Образцы угловых соединений (стойка-ригель) размерами 250x250 мм – стандартные и усиленные, L-образные импостные
Начало испытаний	25.04.2019
Окончание испытаний	22.05.2019
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 2 на 4 листах (с 3 по 6)

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
 Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
 Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов № 01-2018, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2, инв. № 6, 1970 г, штангенциркуль инв. № 38, 2015 г.; линейка металлическая инв. № 79, 2010 г.
НД на методы испытаний	ГОСТ 21519-2003
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23166-99 по испытанным показателям

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТАНДАРТНЫХ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний		
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ				Нагрузка, Н	Деформация под нагрузкой	Остаточная деформация после снятия нагрузки
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых соединений (стойка-ригель) из алюминия- вх профилей системы «Vid-palProf» серии F50, стандартные – У1.1	УГ стан.01 (образец 1)	Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10	250	0	0
					400	0	0
					500	0,15	0
					560	0,20	0
					700	0,50	0
					840	0,80	0,3
					1000	1,2	0,45
					1500	деформация саморезов	
					250	0	0
					400	0	0
					500	0,15	0
					560	0,20	0
					700	0,40	0
840	0,75	0,2					
1000	1,0	0,3					
1600	деформация саморезов						

Продолжение приложения 1

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний		
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ				Нагрузка, Н	Деформация под нагрузкой	Остаточная деформация после снятия нагрузки
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых соединений (стойка-ригель) из алюминия-вых профилей системы «VidnalProф» серии F50, стандартные – У1.1	УГстан.03 (образец 3)	Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10	250	0	0
					400	0,1	0
					500	0,2	0
					560	0,2	0
					700	0,45	0,08
					840	0,65	0,15
					1000	0,75	0,25
					1550	деформация саморезов	



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус



Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ УСИЛЕННЫХ

Маркировка заказчика	Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний		
	Маркировка ИЦ	2				3	4	5
Образцы угловых соединений (стойка-ригель) из алюминия-вых профилей системы «VidnalProf» серии F50, усиленные – У1.2	1	2	3	4	5	6	7	8
			Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10			
		УГусил.01 (образец 1)				250	0	0
						400	0	0
						500	0,15	0
						560	0,2	0
						700	0,25	0,1
						840	0,35	0,1
						1000	0,4	0,15
						2250	деформация са-морезов	
		УГусил.02 (образец 2)				250	0	0
						560	0,15	0
						700	0,2	0
						840	0,35	0,10
						1000	0,4	0,10
					2250	деформация са-морезов		

Продолжение приложения 2

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний		
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ				Нагрузка, Н	Деформация под нагрузкой	Остаточная деформация после снятия нагрузки
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых соединений (стойка-ригель) из алюминиевых профилей системы «VidnalProf» серии F50, усиленные – У1.2	УГусил.03 (образец 3)	Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10		0	0
						0,15	0
						0,2	0
						0,35	0,10
						0,4	0,15
						2250	деформация срезов



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус



Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский