



Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
 249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
 ☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
 E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю

Руководитель испытательного центра

Т.Н. Гудзь

2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 76/2019
(21.05.2019)

Наименование продукции	Блоки оконные и балконные дверные из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) со стеклопакетами
Код ОКПД2	25.12.10.000
Код ТН ВЭД	7610 10 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23166-99
Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ВидналПрофиль»
Адрес заявителя	142062, Московская область, г. Домодедово, село Растуново, д. 51, оф. 2
Изготовитель продукции	Общество с ограниченной ответственностью «Виста»
Адрес производства	142062, Московская область, г. Домодедово, с. Растуново, д. 51
Акт отбора образцов	от 25.02.2019 № 02-3523/7
Описание продукции (идентификация)	Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60), двухстворчатый с тремя рядами уплотняющих прокладок EPDM, профили комбинированные с терморазрывом, одна створка неоткрывающаяся, другая поворотно-откидная (с левой навеской), с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М ₁ -10-4М ₁ -10-4 М ₁ , ширина термоизоляционной вставки 26 мм, ширина профиля коробки 60 мм, ширина профиля створки 69 мм, габаритные размеры 1460x1170 мм, фурнитура – Roto, маркировка изготовителя ОК1.1. Образцы угловых соединений створок и коробок размерами 250x250 мм
Начало испытаний	11.03.2019
Окончание испытаний	14.05.2019
НД на методы испытаний	ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 24033-80, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 6 на 12 листах (3 – 14)
<p align="center"> Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК» </p>	

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Стенд для механических испытаний блоков оконных и дверных и их элементов № 01-2018, инв. № 185, 2018 г.; динамометр типа ДПУ-0,5-2, инв. № 6, 1970 г, рулетка металлическая измерительная инв. № 51, 2004 г.; штангенциркуль инв. № 38, 2015 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; линейка металлическая инв. № 79, 2010 г., щупы инв. № 129, 2009 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23166-99 по испытанным показателям

АНО "МЦК"

Калужская обл., г. Обнинск,

ул. Любого, д. 9 А

249038



Тугузю Т.Н.

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

РАЗМЕРЫ И ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДЕЛЬНЫМ ОТКЛОНЕНИЯМ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Пределные отклонения габаритных размеров, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.2 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.2	Не более +2,0/-1,0	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.1	H = -1,0 B = -1,0	Соответствует
	ОАК СПД.01	Пределные отклонения номинальных внутренних размеров коробок, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более +2,0/-1,0		H = 0 B = 0	Соответствует
	ОАК СПД.01	Пределные отклонения номинальных наружных размеров створок, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более ±1,0		H = 0 B = 0	Соответствует
	ОАК СПД.01	Пределные отклонения номинальных размеров зазоров под наплавом, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.3	Не более +1,0/-0,5		ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.2	+0,9

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Предельные отклонения номинальных размеров расположения приборов и петель, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более $\pm 1,5$	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.1	+0,5	Соответствует
	ОАК СПД.01	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.4 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более 3,0		0	Соответствует
	ОАК СПД.01	Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и ширине, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.6	Не более $\pm 0,4$		К +0,1 С +0,1	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии, мм/м ширины	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.9 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.6	Не более 2,0	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.4	0,7	Соответствует
	ОАК СПД.01	Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.10 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.7	Не более 1,0	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.4	0,15	Соответствует
	ОАК СПД.01	Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей, мм	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.10 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.8	Не более 0,5	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.2	0,04	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, мм/м длины	ГОСТ 21519-2003 п. 4.2.11 ГОСТ 23166-99 п. 5.2.3	Не более 1,0	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.1	0,4	Соответствует
	ОАК СПД.01	Внешний вид изделий и дефекты лицевой поверхности	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.5	Дефекты покрытия, различимые невооруженным глазом с расстояния 1 м при освещенности 300 лк, не допускаются	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.5	Дефектов покрытия нет	Соответствует
	ОАК СПД.01	Уплотняющие прокладки	ГОСТ 21519-2003 п. 4.4.3 ГОСТ 23166-99 п. 5.1.3	Число уплотняющих прокладок - не менее 2. Прилегание прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды.	ГОСТ 21519-2003 пп. 6.3.7, 6.3.8	Три контура уплотнения. Прилегание плотное	Соответствует

Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Запирающие приборы	ГОСТ 21519-2003 п. 4.4.5	Должны обеспечивать надежное закрытие открывающихся элементов изделий. Открывание и закрытие должно происходить легко, плавно, без заеданий. Ручки и засовы не должны самопроизвольно перемещаться из положения «открыто» или «закрыто»	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.7	Закрытие надежное. Открывание и закрытие легкое, плавное, без заеданий. Самопроизвольных перемещений ручек нет	Соответствует
	ОАК СПД.01	Маркировка	ГОСТ 21519-2003 п. 4.8	Каждое изделие маркируют ярлыком (этикеткой)	Визуально	Изделие маркировано ярлыком	Соответствует

АНО «МЦК»
 Каляужская обл., г. Обнинск,
 ул. Любого, д. 9 А
 249038

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории



О.А. Белоус

А.И. Гетманский



БЕЗОТКАЗНОСТЬ ОКОННЫХ ПРИБОРОВ И ПЕТЕЛЬ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «Vidnal-Prof» серии N/60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Безотказность оконных прибор и петель, цикл «открывание-закрывание»	ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.1	Не менее 20000	ГОСТ 24033-80 п. 2.1	20025 без повреждений, функциональность блока оконного не нарушена	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории

О.А. Белоус

А.И. Гетманский

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ В ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии	
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение				
1	2	3	4	5	6	7	8	
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «Vidnal-Prof» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н	ГОСТ 23166-99 п. 5.3.1 ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.2	Не менее 1000	ГОСТ 24033-80 п. 2.2	1000 без разрушений	Соответствует	
		Изменение диагоналей створки, %						+0,1
		Изменение зазора между створкой и коробкой, мм/м						+0,5



АНО «МЦК»

Калужская обл., г. Обнинск,
ул. Любского, д. 9 А

249038

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории

О.А. Белоус

А.И. Гетманский

СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛОСКОСТИ СТВОРКИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 ОК1.1	ОАК СПД.01	Сопротивление статической нагрузки, действующей перпендикулярно плоскости створки, Н	ГОСТ 23166-99 п.5.3.1 ГОСТ 21519-2003 п.4.3.2	Не менее 250	ГОСТ 24033-80 п. 2.3	250 без разрушений	Соответствует
		Остаточное перемещение угла створки, %				0,5	

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории

О.А. Белоус

А.И. Гетманский



СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАТИЧЕСКОЙ НАГРУЗКЕ, ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НА ЗАПОРНЫЕ ПРИБОРЫ И ПЕТЛИ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Блок оконный из алюминиевых сплавов (из профилей системы «VidnalProf» серии V60) с двухкамерным стеклопакетом СПД 4М1-10-4М1-10-4М1 OK1.1	ОАК СПД.01	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н	ГОСТ 23166-99 п.5.4.4 ГОСТ 21519-2003 п.4.6.5	Не менее 500	ГОСТ 24033-80 п. 2.4	500 без разрушений и повреждений	Соответствует



Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории

О.А. Белоус

О.А. Белоус

А.И. Гетманский

А.И. Гетманский

АНО "МЦК"

Калужская обл., г. Обнинск
ул. Любого, д. 9 А

249038

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТВОРОК И КОРОБОК

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы угловых соединений коробок (рама), ширина профиля коробки 60 мм УР3.1	КУг60.01 КУг60.02 КУг60.03	Прочность (несущая способность) углового соединения коробок, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	Должны выдерживать нагрузку 840 Н	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10	Выдерживают контрольную нагрузку 840 Н в течение 3-х минут без разрушения и образования трещин	Соответствует
Образцы угловых соединений створок, ширина профиля створки 69 мм УС3.1	СУг69.01 СУг69.02 СУг69.03	Прочность (несущая способность) углового соединения створок, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	Должны выдерживать нагрузку 1200 Н	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10	Выдерживают контрольную нагрузку 1200 Н в течение 3-х минут без разрушения и образования трещин	Соответствует

Продолжение приложения 6

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний			
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ				Нагрузка, Н	Деформация под нагрузкой	Остаточная деформация после снятия нагрузки	
1	2	3	4	5	6	7	8	
Образцы угловых соединений коробок (рама), ширина профиля коробки 60 мм УР3.1	КУг60.01	Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10				
					840	0	0	
					1200	0	0	
					1500	0,15	0	
					1750	0,2	0	
	2000	0,3	0,06					
	КУг60.02					560	0	0
						700	0	0
						840	0	0
						2000	0,2	0,05
	КУг60.03					560	0	0
						700	0	0
						840	0	0
						2000	0,85	0,55

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) ед. измерения	Обозначение НД на продукцию	Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний			
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ				Нагрузка, Н	Деформация под нагрузкой	Остаточная деформация после снятия нагрузки	
1	2	3	4	5	6	7	8	
Образцы угловых соединений створок, ширина профиля створки 69 мм УСЗ.1	СУг69.01	Прочность (несущая способность) углового соединения, Н	ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.3	ГОСТ 21519-2003 п. 6.3.10	700	0	0	
					800	0,1	0	
					1000	0,25	0,08	
					1200	0,35	0,15	
	СУг69.02					800	0	0
						1000	0,1	0
						1200	0,15	0
						1500	0,2	0
	СУг69.03					800	0	0
						1000	0	0
						1200	0,15	0
						1500	0,2	0

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории



О.А. Белоус

А.И. Гетманский

